



Gewindefurchende Schraube für Thermoplaste

POLYMATE30 SCHRAUBE

LEISTUNGSFÄHIGKEIT DER POLYMATE30 VERBINDUNGEN

Direkte Verbindungen mit der Polymate30 Schraube ermöglichen dünnwandige und flache Bauweisen. Dies führt zu Werkstoffeinsparungen und Zykluszeitverkürzungen beim Spritzgießen. So ergeben sich durch die Qualität der Polymate30 Schrauben und Verbindungskomponenten bedeutende Kostensenkungspotenziale.

RADIALKRÄFTE

- Kleine Radialkräfte entsprechen geringer Radialspannungen
- Große Axialkomponente für optimalen Materialabfluss in die Kernausschleifung

VERDRÄNGUNGSVOLUMINA

- Größere Gewinde-Tragtiefe für größere Tragfähigkeit
- Kleinere Eindrehmomente wegen kleinerer Hebelkraft bei gleichem Verdrängungsvolumen

HINWEISE FÜR DEN KONSTRUKTEUR

Die Tubusgeometrie sollte prinzipiell der abgebildeten Konstruktionsempfehlung entsprechen. Falls aber Einspannungen, Hohlräume, Einfallstellen, verlängerte Einspritzzyklen usw. infolge verschiedener Wandstärken möglich sind, muss der Tubusquerschnitt verändert werden.

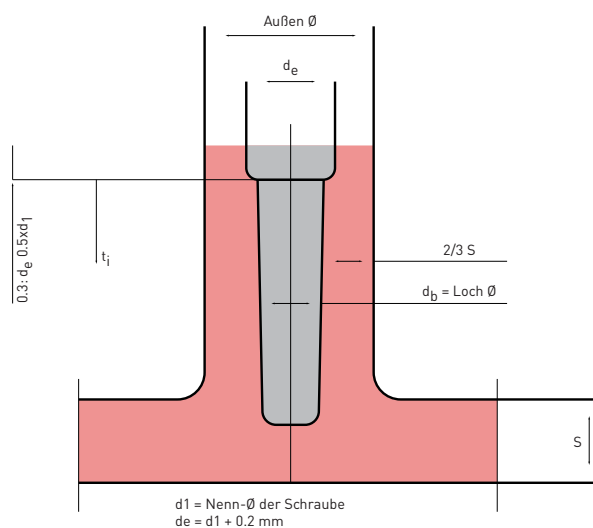
Da sich die im Tubus bei der Montage entstehenden Tangentialspannungen nicht unzulässig vergrößern dürfen, sollte in folgender Reihenfolge verfahren werden:

- Tubusaußendurchmesser verkleinern
- Schraublochdurchmesser vergrößern. Dies führt zur Abnahme der Axialbelastbarkeit, was ausgeglichen werden kann durch;
- Erhöhung der Einschraubtiefe, um die geforderten Festigkeitswerte übertragen zu können

Im Fall solcher Veränderungen sollte immer eine Bauteiluntersuchung durchgeführt werden.



Die Polymate30 Schraube mit 30°
Flankenwinkel und Kernausschleifung



Die Entlastungsbohrung ist besonders wichtig, da sie eine günstige Randspannungsverteilung gewährleistet

 **KEBA**

FASTENINGS



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

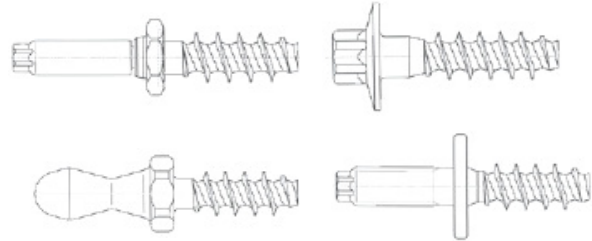
Tel.: Houston 832-871-5481 • Stuttgart 0711 2225 4129 • Istanbul +90 216 418 55 79

sales@kebafastenings.com  kebafastenings.com

CHROM VI FREIE OBERFLÄCHEN:

- Verzinkt, blau passiviert
- Verzinkt, blau / dickschichtpassiviert
- Verzinkt / dickschichtpassiviert
- ZnFe, ZnNi, transparent passiviert (mit und ohne Versiegelung / Top Coat)
- ZnFe, ZnNi, schwarz passiviert (mit und ohne Versiegelung / Top Coat)
- Zink-Lamellenüberzüge (mit und ohne Versiegelung / Top Coat in silber und schwarz)
- Andere Oberflächen auf Anfrage

SONDERFORMEN / BEISPIELE:



SCHRAUBENWERKSTOFF

- Einsatzgehärteter Stahl
- Edelstahl und
- Andere Werkstoffe auf Anfrage

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN DER POLYMATE30 SCHRAUBEN

KEBA Polymate Schraube										
Nominal Ø Länge [mm]	2.20	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	10.00
3 ± 0.30										
3,5 ± 0.38										
4 ± 0.38										
4,5 ± 0.38	■									
5 ± 0.38	■	■								
6 ± 0.38	■	■	■							
7 ± 0.45	■	■	■	■						
8 ± 0.45	■	■	■	■	■					
10 ± 0.45	■	■	■	■	■	■				
12 ± 0.55	■	■	■	■	■	■	■			
14 ± 0.55	■	■	■	■	■	■	■	■		
16 ± 0.55	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
18 ± 0.55	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20 ± 0.65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22 ± 0.65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25 ± 0.65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30 ± 0.65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100 ± 0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Fertigung mit Teilgewinde möglich