

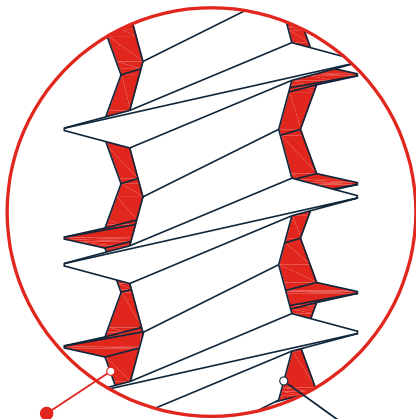
Vis Autoformeuse à Haute Performance Pour Matière Plastique

VIS POLYMATE20

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

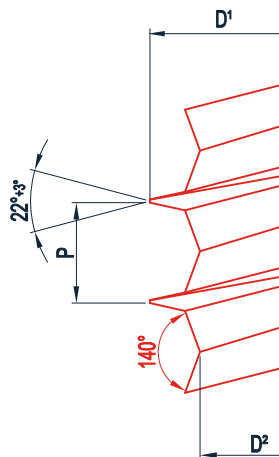
Les améliorations à la comparaison de Polymate30:

- Un redessiné géométrie de flanc qui permet à un mouvement plus optimisé dans le matériel plastique pendant l'initiation de la procédure fixation.
- Sous contrainte statique et dynamique, une amélioration signifiante est accomplie dans la durée de vie de joint.
- Au même diamètre nominal, gain jusqu'à 50% en résistance à la torsion et à la traction.
- Comme il y a un noyau plus grand et une réduction dans la longueur du pas du fil, les attaches et/ou les diamètres plus petites peuvent être utilisées.
- -Le pas amélioré donne une sécurité additionnelle contre la vibration.



Vis Polymate20

Vis Polymate30



Pour plus d'information veuillez contacter:

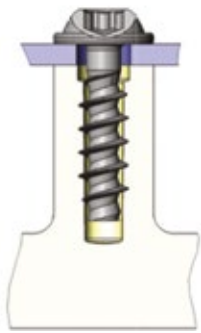
phone: Houston 832-871-5481 • Stuttgart 0711 2225 4129 • Istanbul +90 216 418 55 79

sales@kebafastenings.com ■ kebafastenings.com

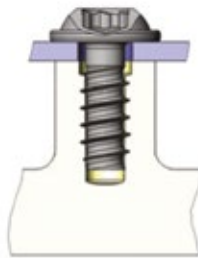
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

PARFOIS PLUS PETIT EST MIEUX

Les images suivantes représentent les avantages de la réduction de taille et de diamètre des attaches à la comparaison de Polymate30 à Polymate20. Le substitut A fournit une réduction de taille, par contre, le substitut B fournit une réduction de diamètre. Pour les deux scénarios, la réduction dans le pas de Polymate20 fournit un flanc maintenu. Alors, il permet de produire les vis plus économiques en faisant de réduction dans le diamètre et la taille et cela n'affecte pas la performance de joint.



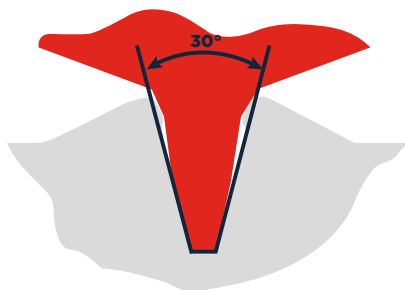
Situation Initiale
Polymate30 // 50x16



Substitut A
Polymate20 // 50x12



Substitut B
Polymate20 // 40x16



- Polymate30 flanc de fil
- Polymate20 flanc de fil
- Matière thermoplastique

La Prévention de Déformation du Matériel

Les développements avancés dans le design de flanc assurent une formation optimale du filetage sans endommager le matériel. Une analyse détaillée du filetage et sa disposition du matériel permettent la création optimisée de la géométrie de flanc. Une résistance minimale a été observée pendant la durée de déformation du matériel, laquelle en fait prévenir le chauffage causé par la friction.