

HOCHWERTIGE PRODUKTE  
IN HÖCHSTER PRÄZISION

# DREHTEILE

## PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

Die Prozesskapazität von KEBA Fastenings für Drehteile aus Stahl, Messing, Aluminium und Edelstahl reicht von  $\varnothing$  1 mm bis  $\varnothing$  150 mm über CNC-Automaten, Indexautomaten und Gleitautomaten.

Die Fertigungstechnologie und die Teamfähigkeit ermöglichen kundenspezifische Teile nach kundenspezifischen Zeichnungen.



# 4

CNC  
MASCHINEN  
ZENTRUM

# 17

QUALITÄTS  
KONTROL  
MASCHINEN

# 6

DREHMASCHINEN

# 27

CNC  
DREHMASCHINEN  
STÄNDE

# 16

MECHANISCHE  
STÄNDE

## CNC MASCHINEN ZENTRUM

- AKIRA- SEIKI PERFORMA (X 1)
- QUASER MV 154 (X 1)
- ARES SEIKI 4530 (X 2)

## CNC DREHMASCHINEN STAND

- NOMURA 32YB3 (X2)
- MIYANO BNE 51S (X1)
- TAKISAWA NEX-108 (X6)
- TAKISAWA EX-310 (X1)
- TAKISAWA EX-308 (X1)
- TAKISAWA TC-20 (X1)
- DMC DL 6G (X1)
- DMC DL-10G C (X1)
- LIBARE ALPHA 32 (X3)
- VICTOR VTURN P20 (X2)
- JINNFA JCL-60 (X1)
- JINNFA JCL-42 TG (X2)
- SCHAUDT KORBER ZX1 (X1)

## MESSUNG UND QUALITÄTS KONTROLLE

- ZEISS 3D MEASURING DEVICE
- MITUTOYO PJ-A3000
- MAHR
- MITUTOYO SJ201
- MITUTOYO HÄRTEPRÜFGERÄTE
- VICKERS HÄRTEPRÜFGERÄTE
- SOIF OPTICAL
- TRONIC-MIKRO-STRUKTUR SCHNEIDE-MASCHINE
- TRONIC MONTAGEMASCHINE
- QUELLE UND DURCHDRINGUNG MESS-MASCHINE
- HÄRTEPRÜFGERÄTE
- MESSSCHIEBER, MIKROMETER, LEHRE



## QUALITÄTSSICHERUNG



Das Qualitätsverständnis von KEBA beginnt beim Team und erstreckt sich über die gesamten Abteilungen des Unternehmens. Die hohen Standards der Qualitätskontrolle leiten sich aus der ISO 9001: 2000-Akkreditierung ab und passen harmonisch zum Qualitätsmanagementsystem der TS 16949. Diese setzen Maßstäbe in Verbindung mit der umfassenden IT- Infrastruktur, die sich auf die Qualitätskontrolle und die personellen Fähigkeiten zur Sicherstellung der Präzision konzentriert. Arbeitsmethoden liefern einen konstanten Fluss qualitativ hochwertiger Ergebnisse.